

34.1

- A: 50 mm = 1-31/32"
- B: 16,5 mm = 21/32"
- C: 19 mm = 3/4"
- D: 25 mm = 63/64"
- E: 75 mm = 2-61/64"
- F: 55 mm = 2-11/64"



34.2

UMETA Kegelschmiernippel

nach DIN 71412, europäischen Normen oder in Anlehnung an internationale Standards (ISO 3799, ISO 6392), aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert.
Diverse Typen für spezielle Einsatzzwecke sind auch in Messing oder V2A lieferbar.
UMETA-Kegelschmiernippel haben ein konisches Gewinde, der Kopf-Ø beträgt 6,5-0,2 mm.
Auf Wunsch fertigt Ihnen UMETA Kegelschmiernippel auch in anderen Abmessungen, Gewindegrößen, Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde), mit verändertem Öffnungsdruck etc.
Individuelle Anforderungen, wie die Ausrichtung der Innenteile der Schmiernippel (Kugel und Feder) auf Spezialfette (z. B. Graphitversetzt), sind für UMETA nichts Neues.
Außerdem können wir Ihnen UMETA-Kegelschmiernippel mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. gelb passiviert oder mit einer erweiterten Oberflächenbehandlung für maximalen Korrosionsschutz liefern.
Einbauhinweise: (34.1)
Bedienungshinweis: Als geeignetes Anschlußmündstück empfehlen wir UMETA-Greifkupplungen (34.2). Art.-Nr. 7351311, M 10 x 1,0 bzw. Art.-Nr. 7351321, G 1/8".
Kennzeichnungsw/Pflegehinweis: Für Kegelschmiernippel bieten wir Ihnen UMETA-Schutzkappen in verschiedenen Farben und Ausführungen an.
Vorteile: 1. Durch Farbcodierung der Schmierstellen Kenntlichmachung der Schmierintervalle.
2. Vermeidung der Verunreinigung der Schmierstelle im täglichen Gebrauch z. B. beim Lackieren.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

According to DIN 71412, European standards or with reference to international standards (ISO 3799, ISO 6392) made of steel, zinc plated, passivated.
Various types for special purposes also available in brass or stainless steel V2A.
UMETA hydraulic type lubricating nipples have a tapered thread, the head dia. is 6.5-0.2 mm (0.256" - 0.008")
On request, UMETA can also manufacture the hydraulic type lubricating nipples with other dimensions, thread sizes, thread types (cylindrical thread for example) varied opening pressure, etc.
We also can fulfill individual requests for specially designed ball and spring according to the type of grease (graphite based for example).
In addition, we can supply the hydraulic type lubricating nipples with another surface treatment for maximum protection against corrosion.
Instructions for installation: (34.1)
Instructions for use: As a useable nozzle, we recommend UMETA hydraulic couplers (34.2): No. 7351311-thread M 10 x 1,0 or No. 7351321-thread G1/8".
Instructions for service or hydraulic type lubricating nipples we offer you UMETA protection caps in various colours/designs.
Benefits: 1. Identification of the lubrication intervals by colour coding of the lubrication points.
2. Prevention of paint or dirt from entering the lubrication point during daily use.

UMETA Graisseurs à tête cônica

Type cônica en acier zingué brillant et passivé, selon DIN 71412, normes européennes ou standards internationaux (ISO 3799, ISO 6392).
Divers modèles pour applications spéciales sont également disponibles en laiton ou en inox.
Les graisseurs à tête cônica UMETA ont un filetage cônica, le diamètre de la tête est de 6,5-0,2 mm.
Sur demande, UMETA peut confectionner des graisseurs ayant d'autres dimensions, tailles ou types de filetage (par ex. filetage cylindrique), avec d'autres pressions d'ouverture, etc.
Nous avons fait de la réponse aux exigences particulières de nos clients, telles que l'adaptation des éléments intérieurs (bille et ressort) à des graisses spéciales (par ex. avec du graphite) un élément essentiel de notre politique commerciale.
En outre, vous pouvez obtenir les graisseurs à tête sphérique UMETA d'un autre coloris, par ex. passivés jaunes ou avec un revêtement spécifique pour une protection anticorrosion maximale.
Conseils de montage: (34.1)
Conseils d'utilisation: comme embout nous vous recommandons les agrafes hydrauliques UMETA (34.2) No. 7351311, M 10 x 1,0 ou No. 7351321, G 1/8".
Conseils pour l'entretien: Pour les graisseurs à tête cônica nous vous recommandons les capuchons UMETA de divers modèles ou couleurs.
Avantages: 1. Les intervalles de graissage sont marqués par un codage de couleur des points de graissage.
2. Le point de graissage est protégé des impuretés ou encore des salissures pouvant intervenir lors de travaux de peintures, par exemple.

UMETA Kegelschmiernippel

Ausführung gerade (180°), nach DIN 71412, Form A nach DIN gehärtet bzw. ungehärtet auf Kundenwunsch.
Alte UMETA Nr. H 1.

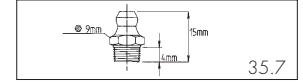
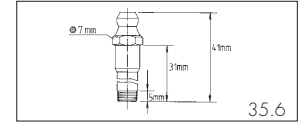
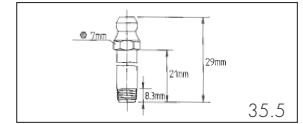
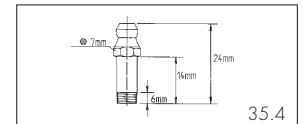
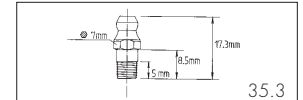
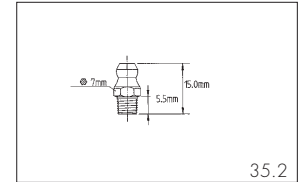
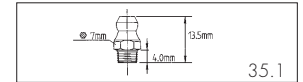
UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

Straight version (180°), according to DIN 71412, Type A case hardened according DIN or not case-hardened following customer's request.
Old UMETA No. H 1.

UMETA Graisseurs à tête cônica

Type droit (180°), selon DIN 71412, Type A, Trempé selon DIN ou non trempé sur demande.
Ancien No. UMETA H 1.

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M6 x 1,0	5241007	5241101	5241102
1/4"-28 UNF	5241054	5241103	5241104
1/4"-28 NF	5241054		
1/4"-28 SAE	5241054		
M5 x 0,8	1100701	1110701	1120701
M6 x 0,75	1100703	1110703	1120703
M6 x 1,0	1100704	1110704	1120704
1/4"-28 UNF	1100737	1110737	1120737
1/4"-28 NF	1100737	1110737	1120737
1/4"-28 SAE	1100737	1110737	1120737
1/4"-26 BSF	1100744	1110744	1120744
1/4"WHIT	1100750		
1/4"BSW	1100750		
M6 x 1,0	5241038		
1/4"-28 UNF	5241055		
1/4"-28 NF	5241055		
1/4"-28 SAE	5241055		
1/4"-26 BSF	5241056		
M6 x 1,0	5241057		
1/4"-28 UNF	5241058		
1/4"-28 NF	5241058		
1/4"-28 SAE	5241058		
1/4"-26 BSF	5241059		
M6 x 1,0	5241060		
1/4"-28 UNF	5241061		
1/4"-28 NF	5241061		
1/4"-28 SAE	5241061		
1/4"-26 BSF	5241062		
M6 x 1,0	5313742		
1/4"-28 UNF	5241080		
1/4"-28 NF	5241080		
1/4"-28 SAE	5241080		
5/16"-24 UNF	5241068		
5/16"-24 NF	5241068		
5/16"-24 SAE	5241068		





UMETA Kegelschmiernippel

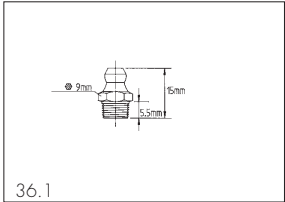
Ausführung gerade (180°), nach DIN 71412, Form A nach DIN gehärtet bzw. ungehärtet auf Kundenwunsch. Alte UMETA Nr. H 1.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

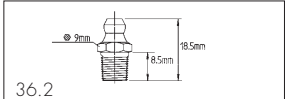
Straight version (180°), according to DIN 71412, Type A case hardened according to DIN or not case-hardened following customer's request. Old UMETA No. H 1.

UMETA Graisseurs à tête cônica

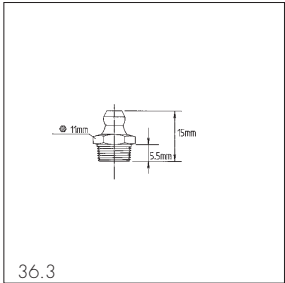
Type droit (180°), selon DIN 71412, Type A, Trempé selon DIN ou non trempé sur demande. Ancien No.UMETA H 1.



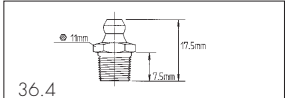
36.1



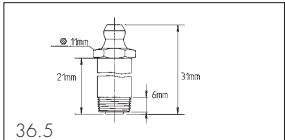
36.2



36.3



36.4



36.5

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M7 x 1,0	1100905		
M8 x 0,75	1100906		
M8 x 1,0	1100907	1110907	1120907
M8 x 1,25	1100908	1110908	1120908
5/16"-24 UNF	1100938	1110938	1120938
5/16"-24 NF	1100938	1110938	1120938
5/16"-24 SAE	1100938	1110938	1120938
5/16"-22 BSF	1100945		
5/16"-WHIT	1100951		
5/16"-BSW	1100951		
M8 x 1,0	5241009		
M6 x 1,0	1101104		
M10 x 1,0	1101109	1111109	1121109
M10 x 1,25	1101110		
M 10 x 1,5	1101111		
3/8"-24 UNF	1101139	1111139	1121139
3/8"-24 NF	1101139	1111139	1121139
3/8"-24 SAE	1101139	1111139	1121139
3/8"-20 BSF	1101146		
3/8"-VWHIT	1101152		
3/8"-BSW	1101152		
R1/8"	1101156	1111156	1121156
1/8"-28 BSP	1101156	1111156	1121156
1/8"-27 NPT	1101167	1111167	
1/8"-27 PTF	1101167	1111167	
M10 x 1,0	5241074		
1/8"-27 NPT	5241024	5241105	5241106
1/8"-27 PTF	5241024	5241105	5241106
1/8"-27 NPT	5241075		
1/8"-27 PTF	5241075		



UMETA Kegelschmiernippel

Ausführung gerade (180°), nach DIN 71412, Form A nach DIN gehärtet bzw. ungehärtet auf Kundenwunsch. Alte UMETA Nr. H 1.

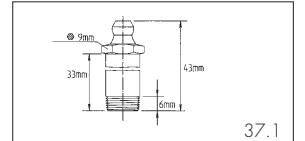
UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

Straight version (180°), according to DIN 71412, Type A case hardened according to DIN or not case-hardened following customer's request. Old UMETA No. H 1.

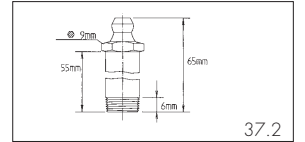
UMETA Graisseurs à tête cônica

Type droit (180°), selon DIN 71412, Type A, Trempé selon DIN ou non trempé sur demande. Ancien No. UMETA H 1.

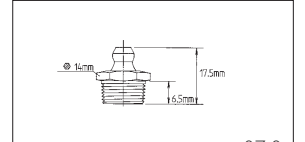
Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
1/8"-27 NPT	5241076		
1/8"-27 PTF	5241076		
R1/8"	5241070		
1/8"-28 BSP	5241070		
1/8"-27 NPT	5241077		
1/8"-27 PTF	5241077		
R1/4"	1101457	1111457	1121457
1/4"-19 BSP	1101457		
1/4"-18 NPT	1101468		
1/4"-18 PTF	1101468		
M12 x 1,0	1101412		
M12 x 1,25	1101413		
M12 x 1,5	1101414	1111414	1121414
M12 x 1,75	1101415		
R1/4"	5241071		
1/4"-19 BSP	5241071		
1/4"-18 NPT	5241072		
1/4"-18 PTF	5241072		
R3/8"	1101758		
3/8"-19 BSP	1101758		
M16 x 1,5	1101719		
3/8"-18 NPT	1101769		
3/8"-18 PTF	1101769		



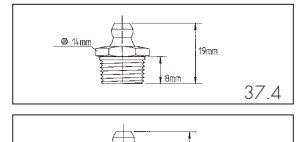
37.1



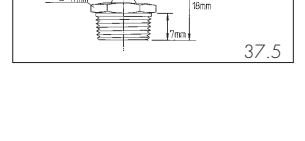
37.2



37.3



37.4



37.5



UMETA Kegelschmiernippel in Spezialausführungen

Aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit eingepreßtem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflußweges.

Einsatzbereich: für tieferliegende Schmierstellen, die durch einen Standardschmiernippel nur unzureichend mit Fett versorgt werden können.

Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Kegelschmiernippel mit Verlängerungsrohr auch in anderen Abmessungen, Gewindegrößen, verschiedenen Längen etc.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type, Special Versions

Made of steel, zinc plated and passivated, with forced-in extension for exact grease flow.

Used at deep seated lubrication points which cannot be serviced sufficiently with grease by a standard nipple.

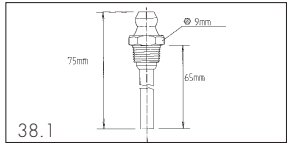
UMETA also manufactures hydraulic type nipples with extensions in lengths and thread at customers' request.

UMETA Graisseurs à tête cônica, versions spéciales

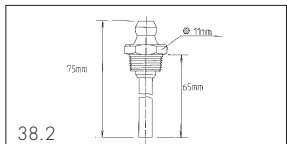
En acier, zingués et passivés, avec tube d'extension pour marquer le guidage de la graisse.

Domaines d'utilisation: pour points de graissage en profondeur ne pouvant être atteints par les graisseurs standards.

Sur demande, vous pouvez obtenir d'UMETA des graisseurs à tête cônica avec des tubes d'extension d'autres dimensions, longueurs et types de filetage.



38.1



38.2

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M8 x 1,0	5241130		
5/16"-24 UNF	5241131		
5/16"-24 NF	5241131		
5/16"-24 SAE	5241131		
M10 x 1,0	5241132		
R1/8"	5241133		
1/8"-28 BSP	5241133		
1/8"-27 NPT	5241134		
1/8"-27 PTF	5241134		

UMETA Kegelschmiernippel mit Kunststoffkugel

Ausführung gerade (180°). Die Kopfmaße entsprechen der DIN/ISO für Kegelschmiernippel. Über eine geschliffene Präzisions-Kunststoffkugel (DELRIN) dichtet dieser Kegelschmiernippel die Schmierstelle nach außen ab. Dadurch kann geringen Innendrücken (10-15 bar) standgehalten werden. Auf Wunsch fertigt Ihnen UMETA Kegelschmiernippel mit Kunststoffkugel auch in anderen Abmessungen, Kopfstellungen, Gewindegrößen, etc.

Einsatzbereiche:

- Schmierstellen an sich bewegenden oder rotierenden Elementen (Druckaufbau durch Rotation),
- Verwendung von flüssigen Schmiermedien,
- Stellen, an denen Verunreinigung durch austretenden Schmierstoff nicht gewünscht ist (Textilmaschinen)

UMETA Lubricating Nipples-Hydraulic Type with Plastic Ball

Straight version (180°). The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.

By means of a special precision plastic ball (DELRIN) this hydraulic type nipple seals the lubrication point outwards. This fitting acts as a valve to withstand low internal pressure (10-15 bar).

On request, UMETA also manufactures hydraulic type lubricating nipples with plastic ball in other dimensions, thread sizes, angles, etc.

Field of application:

- Lubricating at moving or rotating points where centrifugal force could push grease from fitting
- Use of liquid lubricants
- Points where leakage by penetrating lubricants is undesired (textiles machines)

UMETA Graisseurs à tête cônica avec bille en plastique

Type droit (180°). Les dimensions de la tête correspondent aux normes DIN/ISO pour graisseurs à tête cônica.

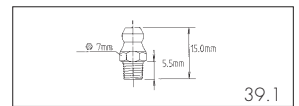
Grâce à une bille en plastique polie de haute précision (DELRIN) ce graisseur rend le point de graissage hermétique, permettant de résister à de légères pressions de l'intérieur (10-15 bars).

Sur demande, UMETA peut vous fournir des graisseurs avec bille en plastique sous d'autres dimensions, positions de la tête, types de filetage, etc.

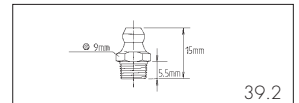
Domaines d'utilisation:

- Points de graissage sur des pièces mobiles ou tournantes
- Utilisation de lubrifiants liquides
- Endroits ne supportant pas de tâches de graisse (machines textiles)

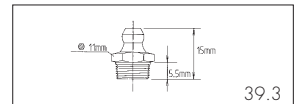
Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M6 x 1,0	5241110		
1/4"-28 UNF	5241113		
1/4"-28 NF	5241113		
1/4"-28 SAE	5241113		
M8 x 1,0	5241111		
5/16"-24 UNF	5241114		
5/16"-24 NF	5241114		
5/16"-24 SAE	5241114		
5/16"-22 BSF	5241115		
M10 x 1,0	5241112		
R1/8"	5241116		
1/8"-27 NPT	5241118		
1/8"-27 PTF	5241118		
R1/4"	5241117		
1/4"-19 BSP	5241117		
1/4"-18 NPT	5241119		
1/4"-18 PTF	5241119		



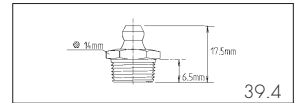
39.1



39.2



39.3



39.4



UMETA Kegelschmiernippel mit PU-Ventil oder O-Ring Abdichtung

Ausführung gerade (180°). Die Kopfmaße entsprechen der DIN/ISO für Kegelschmiernippel. Ausgestattet mit einer PU-Flachdichtung bzw. einem O-Ring schließen diese UMETA-Kegelschmiernippel die Schmierstelle nach dem Abschmiervorgang hermetisch ab. Es können dadurch Schmiermitteldrücke im Lager bis zu 250-300 bar gehalten werden.

Einsatzbereich: z. B. bei Schmierstellen an rotierenden Elementen bzw. dort, wo:
- Innendrucke auftreten und gehalten werden müssen
- Schmiermittel nicht nach außen gelangen dürfen.

Hinweis:
Bei hohen oder stark pulsierenden Innendrucke Eignungsversuche durchführen.

UMETA Lubricating Nipples-Hydraulic Type with PU Valve or O-Ring Seal

Straight version (180°). The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.
Fitted with a PU flat seal or an O-Ring seal, locking against valve seat, this UMETA hydraulic type nipple seals the lubrication point completely after the greasing operation.
Thus, lubricant pressures up to 250-300 bar (3,625 to 4,350 PSI) in the bearing can be retained.

Field of application:
- Lubricating at moving or rotating points where centrifugal force could push grease from fitting.
- Where internal pressures appear and have to be retained
- Where lubricants must not leak

Note:
At high or strong pulsating internal pressures performance tests should be done.

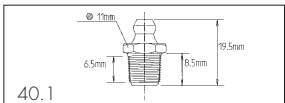
UMETA Graisseurs à tête cônica avec valve PU ou anneau torique d'étanchéité

Type droit (180°). Les dimensions de la tête correspondent aux normes des graisseurs à tête sphérique DIN/ISO.

Muni d'un joint plat PU d'un anneau torique d'étanchéité qui rendent le point de graissage parfaitement hermétique de ces graisseurs.

Résistance à la pression pouvant atteindre 250-300 bars.
Domaines d'utilisation: par ex. dans le cas de pièces tournantes là où:
- Il faut faire face à des pressions de l'intérieur
- La graisse ne doit pas s'échapper vers l'extérieur

Remarque:
En cas de fortes pressions ou d'impulsions de l'intérieur, procédez à des essais préalables.



Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M10 x 1,0	5241010 (PU)		5800040 (O-Ring)
R1/8"	5241123 (PU)		5800050 (O-Ring)



UMETA Kegelschmiernippel mit Stabventil

Ausführung gerade (180°). Das Kopfmaß entspricht der DIN/ISO für Kegelschmiernippel. Durch ein spezielles Stabventil dichtet dieser UMETA-Kegelschmiernippel die Schmierstelle nach dem Abschmiervorgang hermetisch ab. Es können impulsartige Innendrucke bis zu 1000 bar gehalten werden. Der Schmiernippel hat ein zylindrisches Gewinde und wird über einen Usit-Ring am Bund abgedichtet. (Usit-Ring nicht im Lieferumfang enthalten).

Einsatzbereiche: dort, wo hohe Innendrucke auftreten und gehalten werden müssen, z. B. im Schwerfahrzeugbau (Bagger).

Hinweis:
Der UMETA-Kegelschmiernippel mit Stabventil ist mit einer Druckentlastungsbohrung versehen, um eine gefahrlose Demontage zu ermöglichen. (Praxisbewährt!)
Trotzdem ist äußerste Vorsicht bei der Demontage geboten. Es ist unbedingt auf fachgerechte Handhabung zu achten.

UMETA Lubricating Nipples-Hydraulic Type with Check Valve

Straight version (180°). The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.
A special check valve allows this UMETA hydraulic type nipple to seal the lubricating point completely after the greasing operation.
Internal impulse-like pressures up to 1000 bar (14.500 PSI) can be retained.
The grease nipple has cylindrical thread and is sealed by a bonded seal at the collar (supplied as an option only).

Field of application: Where extreme high internal pressures appear and have to be retained, for example in heavy vehicle industry (excavators).

Note:
The UMETA hydraulic type lubricating nipple with check valve has a pressure relief bore to guarantee dismantling without danger (field-proven!)
Nevertheless, give dismantling utmost caution. Dismantling should be done by experienced personnel only.

UMETA Graisseurs à tête cônica avec valve à tige

Type droit (180°). Les dimensions de la tête correspondent aux normes DIN/ISO pour graisseurs à tête cônica.

Grâce à une valve spéciale, ce graisseur UMETA rend le point de graissage hermétique après utilisation.

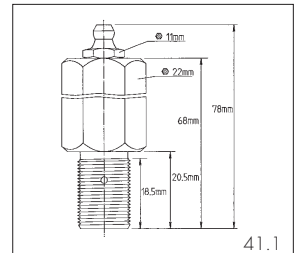
Il peut résister à une pression impulsionnelle de l'intérieur allant jusqu'à 1000 bars.
Le graisseur est muni d'un filetage cylindrique et est maintenu à la base par un joint "Usit". (Ce joint n'est pas contenu dans la livraison).

Domaines d'utilisation: Là où il faut faire face à de fortes pressions de l'intérieur, par exemple les véhicules lourds (pelleuses).

Remarque:
Le graisseur UMETA avec valve à tige est pourvu d'une perforation permettant le dégagement de l'air pour un montage sans danger (testé en conditions réelles).

Malgré tout, nous vous recommandons une extrême précaution lors du démontage.

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M16 x 1,5	5240005		





UMETA Kegelschmiernippel

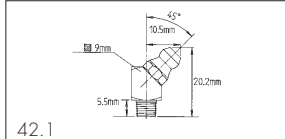
Mit Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45°, nach DIN 71412 Form B sowie 67°. Der Schmiernippelkopf ist einsatzgehärtet, um Abnutzungen im Dauersatz zu vermeiden. Alte UMETA Nr. H 2.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

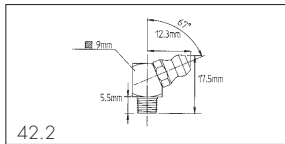
Angled version of the nipple head 45°, according to DIN 71412, Type B, as well as 67°. The head of the nipple is case-hardened to avoid wear under constant use. Old UMETA No. H 2.

UMETA Graisseurs à tête cônica

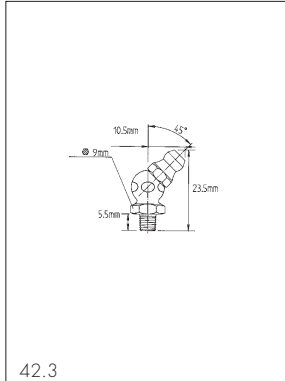
Avec position angulaire de la tête à 45°, selon DIN 71412, Type B, ainsi que 67°. La tête du graisseur est cémentée afin d'éviter une usure trop rapide. Ancien No. UMETA H 2.



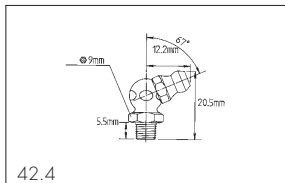
42.1



42.2



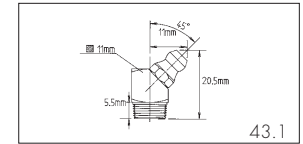
42.3



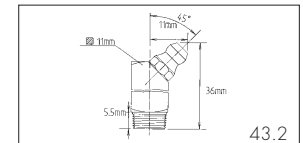
42.4

Type	UMETA Order Nr.			
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox	
M6 x 0,75	1204503			
M6 x 1,0	1204504			
M8 x 1,0	1204507			
M8 x 1,25	1204508			
M6 x 1,0	1404504			
M8 x 1,0	1404507			
M5 x 0,8	1200901			
M6 x 0,75	1200903			
M6 x 1,0	1200904	1210904		1220904
1/4"-28 UNF	1200937	1210937		1220937
1/4"-28 NF	1200937			
1/4"-28 SAE	1200937			
1/4"-26 BSF	1200944	1210944		1220944
1/4"WHIT	1200950			
1/4"BSW	1200950			
M7 x 1,0	1200905			
M8 x 0,75	1200906			
M8 x 1,0	1200907	1210907		1220907
M8 x 1,25	1200908	1210908		1220908
5/16"-24 UNF	1200938	1210938		1220938
5/16"-24 NF	1200938	1210938		1220938
5/16"-24 SAE	1200938	1210938		1220938
5/16"-22 BSF	1200945			
5/16"WHIT	1200951			
5/16"BSW	1200951			
M6 x 1,0	1400904			
1/4"-28 UNF	1400937			
1/4"-28 NF	1400937			
1/4"-28 SAE	1400937			
M8 x 1,0	1400907			
M8 x 1,25	1400908			
5/16"-24 UNF	1400938			
5/16"-24 NF	1400938			
5/16"-24 SAE	1400938			

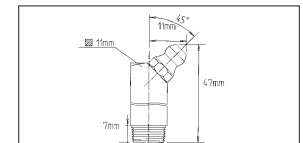
Type	UMETA Order Nr.			
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox	
M10 x 1,0	1204709			
R1/8"	1204756			
1/8"-28 BSP	1204756			
1/8"-27 NPT	1204767			
1/8"-27 PTF	1204767			
M10 x 1,0	5242086			
R1/8"	5242087			
1/8"-28 BSP	5242087			
M10 x 1,0	5242088			
G1/8"	5242089			
1/8"-28 BSPP	5242089			
M10 x 1,0	1201109	1211109		1221109
M10 x 1,25	1201110			
M10 x 1,5	1201111			
R1/8"	1201156	1211156		1221156
1/8"-28 BSP	1201156			
3/8"-24 UNF	1201139			
3/8"-24 NF	1201139			
3/8"-24 SAE	1201139			
3/8"-20 BSF	1201146			
3/8"WHIT	1201152			
3/8"BSW	1201152			
1/8"-27 NPT	5242104			
1/8"-27 PTF	5242104			
R1/8"	1401156			
1/8"-28 BSP	1401156			
3/8"-24 UNF	1401139			
3/8"-24 NF	1401139			
3/8"-24 SAE	1401139			
1/8"-27 NPT	5242105			
1/8"-27 PTF	5242105			



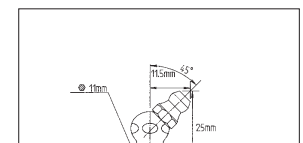
43.1



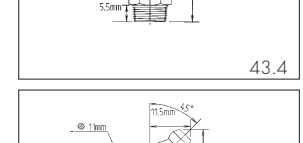
43.2



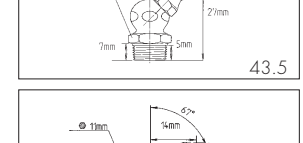
43.3



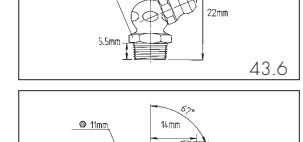
43.4



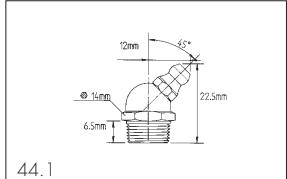
43.5



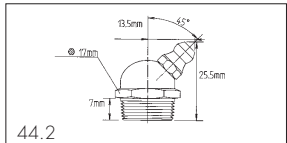
43.6



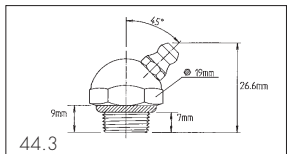
43.7



44.1



44.2



44.3

UMETA Kegelschmiernippel

Mit Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45°, nach DIN 71412 Form B sowie 67°. Der Schmiernippelkopf ist einsatzgehärtet, um Abnutzungen im Dauersatz zu vermeiden. Alte UMETA Nr. H 2.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

Angled version of the nipple head 45°, according to DIN 71412, Type B, as well as 67°. The head of the nipple is case-hardened to avoid wear under constant use. Old UMETA No. H 2.

UMETA Graisseurs à tête cônica

Avec position angulaire de la tête à 45°, selon DIN 71412, Type B, ainsi que 67°. La tête du graisseur est cémentée afin d'éviter une usure trop rapide. Ancien No.UMETA H 2.

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
R1/4"	1201457	1211457	1221457
1/4"-19 BSP	1201457		
1/4"-18 NPT	1201468		
1/4"-18 PTF	1201468		
M12 x 1,5	1201414		
1/2"-20 UNF	1201440		
1/2"-20 NF	1201440		
1/2"-20 SAE	1201440		
R3/8"	1201758		
3/8"-19 BSP	1201758		
3/8"-18 NPT	1201769		
3/8"-18 PTF	1201769		
M16 x 1,5	1201719		

UMETA Kegelschmiernippel mit Abdichtelement

Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45° für spezielle Einsatzbereiche z. B. im Schwerkraftzeugbau. Dieser UMETA-Kegelschmiernippel hat ein zylindrisches Gewinde. Zur Abdichtung ist unter dem Bund ein gesinteres Dichtelement angebracht. Der Schmiernippelkopf ist einsatzgehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden.

UMETA Lubricating Nipples with Sealing Element

Hydraulic type, angle of the nipple head 45°. For special applications: For example, in heavy vehicles. This UMETA hydraulic type lubricating nipple has cylindrical thread. The sealing element is fitted under the collar. The head of the grease nipple is case-hardened to avoid wear under constant use.

UMETA Graisseurs à tête cônica avec joint d'étanchéité

Position angulaire de la tête du graisseur 45°, pour applications spéciales telles que les véhicules lourds. Ce graisseur UMETA possède un filetage cylindrique. Il est muni d'un joint pour favoriser son étanchéité. La tête du graisseur est cémentée afin d'éviter une usure trop rapide.

M14 x 2,0	5242042		

Bitte beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise auf Seite 102!
Please read the safety instructions on page 102 carefully!
Veuillez prendre en considération les instructions pour votre sécurité en page 102!

UMETA Kegelschmiernippel

Mit Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 90°, nach DIN 71412 Form C. Der Schmiernippelkopf ist einsatzgehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden. Alte UMETA Nr. H 3.

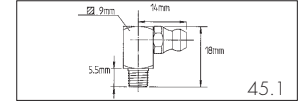
UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

Angle of the nipple head 90°, according to DIN 71412, Type C. The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use. Old UMETA No. H 3.

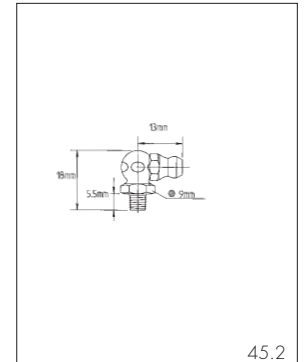
UMETA Graisseurs à tête cônica

Avec position angulaire de la tête à 90°, selon DIN 71412, Type C. La tête du graisseur est cémentée afin d'éviter une usure trop rapide. Ancien No. UMETA H 3.

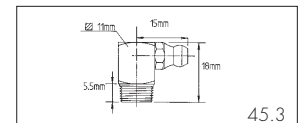
Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M6 x 0,75	1304503		
M6 x 1,0	1304504		
M8 x 1,0	1304507		
M8 x 1,25	1304508		
M6 x 0,75	1300903		
M6 x 1,0	1300904	1310904	1320904
1/4"-28 UNF	1300937	1310937	1320937
1/4"-28 NF	1300937	1310937	1320937
1/4"-28 SAE	1300937	1310937	1320937
1/4"-26 BSF	1300944	1310944	1320944
1/4"-WHIT	1300950		
1/4"-BSW	1300950		
M7 x 1,0	1300905		
M8 x 0,75	1300906		
M8 x 1,0	1300907	1310907	1320907
M8 x 1,25	1300908	1310908	1320908
5/16"-24 UNF	1300938		
5/16"-24 NF	1300938		
5/16"-24 SAE	1300938		
5/16"-22 BSF	1300945		
5/16"-WHIT	1300951		
5/16"-BSW	1300951		
M10 x 1,0	1304709		
R1/8"	1304756		
1/8"-28 BSP	1304756		
1/8"-27 NPT	1304767		
1/8"-27 PTF	1304767		



45.1



45.2



45.3

Bitte beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise auf Seite 102!
Please read the safety instructions on page 102 carefully!
Veuillez prendre en considération les instructions pour votre sécurité en page 102!



UMETA Kegelschmiernippel


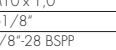
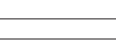
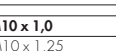
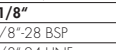
Mit Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 90°, nach DIN 71412 Form C.
Der Schmiernippelkopf ist einsatzgehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden.
Alte UMETA Nr. H 3.

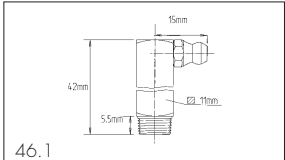
UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type

Angle of the nipple head 90°, according to DIN 71412, Type C.
The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use.
Old UMETA No. H 3.

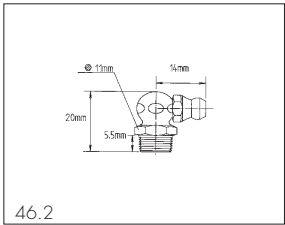
UMETA Graisseurs à tête cônica

Avec position angulaire de la tête à 90°, selon DIN 71412, Type C.
La tête du graisseur est cémentée afin d'éviter une usure trop rapide.
Ancien No. UMETA H 3.

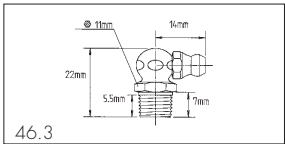
Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
	M10 x 1,0 G1/8" 1/8"-28 BSP	5242092 5242093 5242093	
	M10 x 1,0 M10 x 1,25 M10 x 1,5 R1/8" 1/8"-28 BSP 3/8"-24 UNF 3/8"-24 NF 3/8"-24 SAE 3/8"-20 BSF 3/8"VWHIT 3/8"BSW	5242072 5242072	1301109 1301110 1301111 1301156 1301156 1301139 1301139 1301139 1301146 1301152 1301152
	1/8"-27 NPT 1/8"-27 PTF		
	M12 x 1,0 M12 x 1,5 M12 x 1,75 R1/4" 1/4"-19 BSP 1/4"-18 NPT 1/4"-18 PTF	1301412 1301414 1301415 1301457 1301457 1301468 1301468	
	R3/8" 3/8"-19 BSP	1301758 1301758	



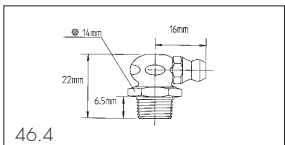
46.1



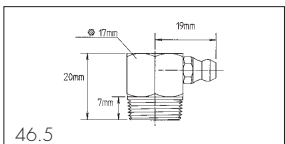
46.2



46.3



46.4



46.5

UMETA Kegelschmiernippel mit Doppelkopf

Aus Stahl, galvanverzinkt und passiviert.

Um die Möglichkeit der wechselseitigen Abschmierbarkeit zu schaffen, fertigt UMETA für den besonderen Einsatzbereich Kegelschmiernippel mit 2 Köpfen. Diese sind praxisbewährt gegenüberliegend in 90°-Stellung angeordnet.

Auf Wunsch fertigt Ihnen UMETA Doppelkopf-Kegelschmiernippel auch in anderen Abmessungen, Gewindegrößen, Unterteilformen (z.B. in Sechskant- oder Kugelform), Gradstellungen der Doppelköpfe.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type, Double Headed

Made of steel, zincplated and passivated.

To allow for dual greasing ability, UMETA manufactures double headed, hydraulic type lubricating nipples for special applications. The heads are opposite seated in a 90° position.


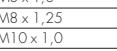
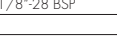
UMETA also manufactures double headed, hydraulic type lubricating nipples in other dimensions, thread sizes, body designs (for example, hexagon body), angles of the double heads.

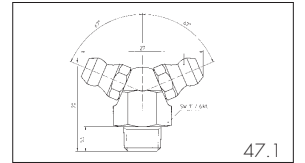
UMETA Graisseurs à double tête cônica

En acier, zingués et passivés.

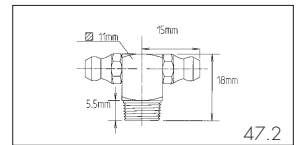
Pour offrir la possibilité de graissage en alternance, UMETA confectionne des graisseurs à double tête. Pour des raisons pratiques celles-ci se trouvent disposées en vis à vis à 90°.

Sur demande, vous pouvez obtenir d'UMETA des graisseurs à double tête cônica d'autres dimensions, longueurs et bases (par ex. hexagonales ou arrondies) ou autres positions angulaires des doubles têtes.

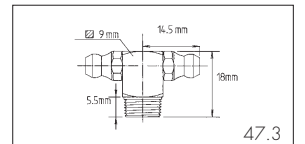
Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
	M8 x 1,0 M8 x 1,25 M10 x 1,0 R1/8" 1/8"-28 BSP	5244159 5244160 5244161 5244162 5244162	
	M10 x 1,0 R1/8" 1/8"-28 BSP	5244094 5244095 5244095	
	M6 x 1,0 M8 x 1,0	5244179 5244178	



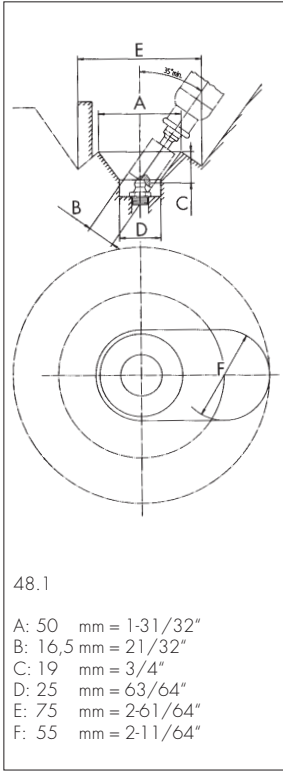
47.1



47.2



47.3



UMETA Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

nach DIN 71412, europäischen Normen oder in Anlehnung an internationale Standards, aus Stahl, glanzverzinkt und zur optischen Unterscheidung gelb passiviert. UMETA-Kegelschmiernippel mit SFG haben eine spezielle, hohe Oberflächenhärte sowie einen besonderen Gewindeflankenwinkel (DIN/ISO).

Durch diese Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch Einschlagen oder Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos ein. Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch Standardschmiernippel mit entsprechendem Normalgewinde ersetzt werden.

Bei der Verwendung von UMETA-Kegelschmiernippeln mit SFG sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

Auf Wunsch sind UMETA-Kegelschmiernippel mit SFG auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silberfarbig lieferbar.

Einbauhinweis: Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muß in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials.

Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,3-0,4 mm unter Gewindemaß bewährt.

Einbauhinweis: [48.1]
 Bedienungshinweis: [46.2] M 10 x 1,0, Art.-Nr. 7351311 bzw. G1/8", Art.-Nr. 7351321

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type with Thread-Forming Thread

According to DIN 71412, European standards or with reference to international standards, made of steel, zinc plated and yellow passivated for visual distinction. UMETA hydraulic type lubricating nipples with thread-forming thread have a specific high surface hardness as well as a particular flank angle at the thread (DIN/ISO).

Special thread-forming thread allows these nipples to be driven or screwed into holes without prior thread cutting due to their extra hardness and shape. Thus, the thread of the grease nipple forms its counterthread. Later the grease nipple can be screwed in and out easily or be replaced by a standard grease nipple with corresponding normal thread.

When using UMETA hydraulic type lubricating nipples with thread-forming thread the thread cutting process in the bore is dropped.

On request, UMETA hydraulic type lubricating nipples with thread-forming thread are also available with another surface colour, for example blue passivated = silver colour.

Instructions for installation: The exact size of the core hole depends on the material and must be fixed by mounting tests. The consistency of the receiving material is very important. As a guide for the installation bore dia.: 0,3-0,4 mm (0,012"=0,016") below thread size in daily use have proved.

Instructions for installation: [48.1]
 Instruction for service: [46.2] M 10 x 1,0, No. 7351311 - G1/8", No. 7351321

UMETA Graisseurs à tête cônica avec filetage autotaraudant

Selon DIN 71412, normes européennes ou standards internationaux, en acier, zingués brillant et passivés en jaune pour une meilleure distinction visuelle.

Les graisseurs UMETA avec filetage autotaraudant ont une surface d'une grande dureté et un angle de flanc de filets répondant aux normes DIN/ISO.

Grâce à cette forme particulière de filetage et à son extrême dureté, le graisseur peut être mis en place, enfoncé ou vissé, sur un perçage de positionnement sans taraudage. Le filetage se constitue son propre contre-filetage sans enlèvement de copeaux.

Ce graisseur peut être si nécessaire dévissé ou remplacé par un graisseur standard avec filetage normal.

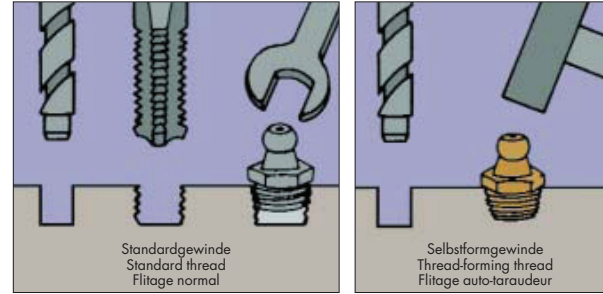
Lors de l'utilisation de graisseur à tête cônica avec filetage autotaraudant, vous vous épargnez le découpage du taraudage de positionnement.

Sur demande, les graisseurs autotaraudants sont livrables dans un autre coloris, par exemple bleu passivé = gris argenté.

Conseils de montage: La dimension exacte de la perforation dépend de la matière utilisée et doit être définie pendant les essais de montage. Elle est fonction de la rigidité de la matière sur laquelle s'effectue le perçage de positionnement.

Le diamètre de perforation le plus courant est inférieur de 0,3-0,4 mm par rapport à celui du filetage.

Conseils de montage: [48.1]
 Conseils d'utilisation: [46.2] M 10 x 1,0, No. 7351311 - G1/8", No. 7351321



UMETA Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

Ausführung gerade (180°), nach DIN 71412, Form AS.
 Alte UMETA Nr. H 1/S.

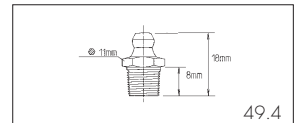
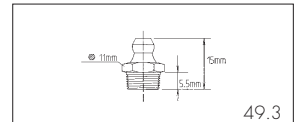
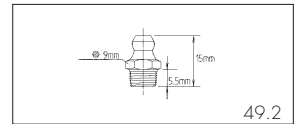
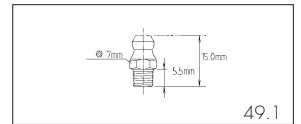
UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type with Thread-Forming Thread

Straight version (180°), according to DIN 71412, Type AS.
 Old UMETA No. H 1/S.

UMETA Graisseurs à tête cônica avec filetage autotaraudant

Type droit (180°), selon DIN 71412, Type AS.
 Ancien No. UMETA: H 1/S.

Type	UMETA Order Nr.	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
6 x 1	1100774			
8 x 1	1100975			
10 x 1	1101176			
10 x 1	5241014			





UMETA Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

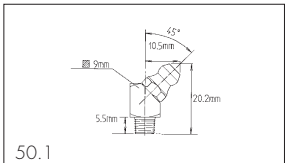
Mit Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45°, nach DIN 71412 Form BS sowie 67°. Das Schmiernippelunterteil ist speziell einsatzgehärtet (DIN/ISO). Der Schmiernippelkopf ist gehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden. Alte UMETA Nr. H 2/S.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type with Thread-Forming Thread

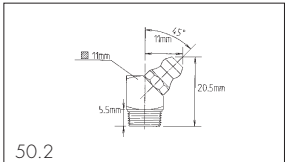
Angled version of the nipple head 45°, according to DIN 71412, Type BS, as well as 67°. The body of the grease nipple is specially case hardened (DIN/ISO). The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use. Old UMETA No. H 2/S.

UMETA Graisseurs à tête cônica avec filetage autofarandant

Avec position angulaire de 45°, selon DIN 71412, Type BS, ainsi que 67°. La base du graisseur subit un traitement spécial de cémentation (DIN/ISO). La tête est trempée pour une plus grande durée d'utilisation. Ancien No. UMETA H 2/S.



50.1



50.2

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
6 x 1	1204574		
8 x 1	1204575		
10 x 1	1204776		



UMETA Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

Mit Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 90°, nach DIN 71412 Form CS. Das Schmiernippelunterteil ist speziell einsatzgehärtet (DIN/ISO). Der Schmiernippelkopf ist gehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden. Alte UMETA Nr. H 3/S.

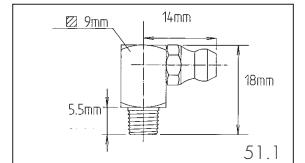
UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Type with Thread-Forming Thread

Angled version of the nipple head 90°, according to DIN 71412, Type CS. The body of the grease nipple is specially case hardened (DIN/ISO). The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use. Old UMETA No. H 3/S.

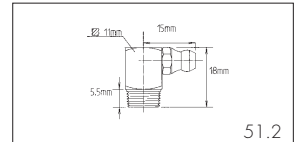
UMETA Graisseurs à tête cônica avec filetage autofarandant

Avec position angulaire de 90°, selon DIN 71412, Type CS. La base du graisseur subit un traitement spécial de cémentation (DIN/ISO). La tête est trempée pour une plus grande durée d'utilisation. Ancien No. UMETA H 3/S.

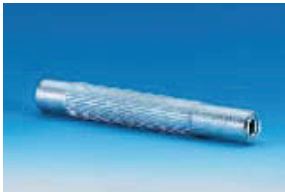
Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
6 x 1	1304574		
8 x 1	1304575		
10 x 1	1304776		



51.1



51.2



UMETA Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- mit glattem Zapfen
- mit Sägezahn, ohne Kugel und Feder
- mit Sägezahn, mit Kugel und Feder

aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert.

Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlag-Kegelschmiernippel auch mit anderen Zapfenlängen, Zapfen-Ø, einer anderen Oberflächenfarbe oder mit einer erweiterten Oberflächenbehandlung für maximalen Korrosionsschutz.

Einbauhinweise:
Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muß in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden.
Als Richtmaße für die Aufnahmebohrung haben sich in der Praxis 0,1-0,2 mm unter Zapfen-Ø bewährt. Einschlagwerkzeug (siehe unten) Seite 79.
Empfehlung:
Aufgrund des nur eingepreßten Festsitzes des Schmiernippels kann sich dieser bei
- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen lösen.

Einschlag-Kegelschmiernippel sollten nur mit einem Hydraulikmundstück (S. 19) abgeschmiert werden.
UMETA-Hydr.-Mundstücke: Anschlußgew. M9 x 1 Art.-Nr. 7351261
Anschlußgew. M10 x 1 Art.-Nr. 7351211
Anschlußgew. G1/8" Art.-Nr. 7351221

Einschlag-Kegelschmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet.
Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Drive Types

- with plain shank
- with serrated ridge, no ball and spring
- with serrated ridge, with ball and spring

made of steel, zinc plated and passivated.
On request, UMETA can also manufacture the hydraulic drive type lubricating nipples with other shank lengths, shank diameters, with other surface colours or with extended surface treatment for maximum protection against corrosion.

Instructions for installation:
The exact size of the location bore depends on material and must be fixed by mounting test.
As a guide for the installation bore dia.: 0.1-0.2 mm (0.004"-0.008") below shank diameters are commonly used. Drive-in tool (see below) page 79.

Note:
This type of grease nipple may become loose from:
- strong vibrations
- greasing with automatic/pneumatic guns creating high back pressure
- pulling the hydraulic coupler off too forcefully.

Drive type hydraulic lubricating nipples should only be greased by a hydraulic nozzle (page 19).
UMETA hydraulic nozzles: Thread M9 x 1 Ref. No. 7351261
Thread M10 x 1 Ref. No. 7351211
Thread G1/8" Ref. No. 7351221

Drive type (hydraulic) lubricating nipples are only suitable for low pressures.
If possible, replace with self-tapping lubricating nipple for a better fit.

UMETA Graisers à tête cônica à chasser

- avec tige lisse
- avec dents de scie, sans bille et ressort
- avec dents de scie, avec bille et ressort

en acier, zingués brillant et passivés.
Sur demande, UMETA confectionne des graisseurs à chasser avec d'autres longueurs, autres diamètres de tige, autres coloris ou traitement ou traitement de surface anticorrosion.

Conseils de montage:
La taille exacte du perçage de positionnement dépend de la matière. Pour la définir correctement, il faut procéder à plusieurs essais.
En général, les perforations sont inférieures de 0,1-0,2 mm par rapport à la tige. Outil à chasser (voir ci-dessous) page 79.

Recommandation:
Du fait que le graisseur est seulement enfoncé, il peut arriver qu'il se démonte en cas de:
- fortes vibrations
- contre-pressions importantes
- détachage des agrafes hydrauliques

Les graisseurs à chasser doivent toujours être munis d'un embout hydraulique (page 19).
Embouts hydrauliques UMETA: Filetage M9 x 1 No. 7351261
Filetage M10 x 1 No. 7351221
Filetage G1/8" No. 7351221

Les graisseurs à chasser ne doivent être utilisés qu'en cas de faibles pressions.
Vérifiez s'il n'est pas préférable d'utiliser les graisseurs à filetages autotaraudants.

UMETA Kegelschmiernippel zum Einschlagen mit glattem Zapfen

Ausführung gerade (180°), einsatzgehärtet.
Die Kopfmaße entsprechen der DIN/ISO für Kegelschmiernippel.
Alte UMETA Nr. H 1a.

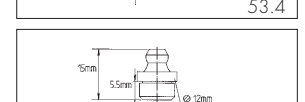
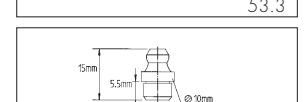
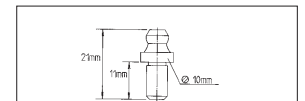
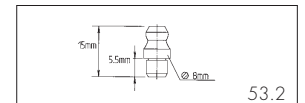
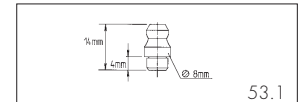
UMETA Lubricating Nipples-Hydraulic Type with Plain Shank

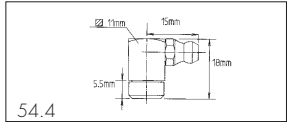
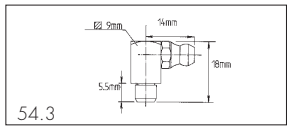
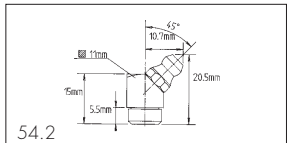
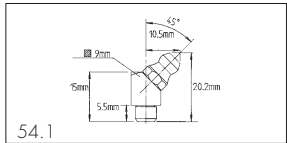
Straight version (180°), case hardened.
The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.
Old UMETA No. H 1a.

UMETA Graisseurs à tête cônica à chasser avec tige lisse

Type droit (180°), cémenté.
Les dimensions de la tête correspondent aux normes DIN/ISO pour graisseurs à tête cônica.
Ancien No. UMETA H 1a.

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
Ø 6 mm	5241040		5241097
Ø 5 mm	1100185		
Ø 6 mm	1100186	1110186	1120186
Ø 6,35 mm	1100187		
Ø 1/4"	1100187		
Ø 6 mm	5241029		
Ø 5/16"	1100290		
Ø 8 mm	1100288	1110288	1120288
Ø 10 mm	1100389		





UMETA Kegelschmiernippel zum Einschlagen mit glattem Zapfen

Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45° oder 90°.
Der Schmiernippelkopf ist einseitig gehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden.
Die Kopfmaße entsprechen der DIN/ISO für Kegelschmiernippel.
Alte UMETA Nrn. H 2a bzw. H 3a.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Drive Type with Plain Shank

Angled version of the nipple head 45° or 90°.
The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use.
The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.
Old UMETA Nos. H 2a and H 3a.

UMETA Graisseurs à tête cônica à chasser avec tige lisse

Position angulaire de la tête 45° ou 90°.
La tête du graisseur est cémentée pour assurer une plus longue durée d'utilisation. Les dimensions de la tête correspondent aux normes DIN/ISO pour graisseurs à tête cônica.
Ancien Nos. UMETA H 2a et H 3a.

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
Ø 6 mm	1204586		
Ø 8 mm	1204588		
Ø 10 mm	1204789		
Ø 6 mm	1304586		
Ø 8 mm	1304588		
Ø 10 mm	1304789		

UMETA Kegelschmiernippel zum Einschlagen mit Sägezahn

Mit Kugel und Feder.
Ausführung gerade (180°) sowie mit Kopfstellung 45° oder 67°.

UMETA Lubricating Nipples - Hydraulic Drive Type with Serrated Ridge

With ball and spring.
Straight version (180°) as well as angled versions 45° or 67°.

UMETA Graisseurs à tête cônica à chasser avec dents de scie

Avec bille et ressort.
Modèle droit (180°) ainsi que position de la tête à 45° ou 67°.

Type	UMETA Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
Ø 3/16"	5241042		
Ø 4,76 mm	5241042		
Ø 1/4"	5241043		
Ø 6,35 mm	5241043		

